

塗 装 工 程 仕 様 書



玄々化学工業株式会社

営 業 部

〒496-0005

愛知県津島市神守町中ノ折 74

TEL : 0567-28-9207

FAX : 0567-28-9219

品 番 : UW-49-P、UC-58-P、UF-47-**P

品 名 : ファイヤーブレイク半外部用

仕 様 :

工 程		使用材料	配合比 (重量比)	塗装方法	塗布量	乾燥時間 (20℃)
1	素地調整	P180～P220 サンドペーパー				
2	下塗り(着色)	UW-49-P CB-239 TU-39 ZP-****	100 100 0～20 0～10	スプレー	90～100 g/m ²	6 時間以上
3	中塗り(着色)	UC-58-P CB-243 TU-**-P ZP-****	100 50 75 0～10	スプレー	80～100 g/m ²	8 時間以上
4	研 磨	P320～P400 サンドペーパー				
5	上塗り(着色)	UF-47-**P CB-244 TU-**-P ZP-****	100 10 60 0～10	スプレー	60～80 g／m ²	24 時間以上

塗装上の注意事項

●含水率が適正であること（推奨含水率 15%以下）を確認してください。現場で塗装される場合、不燃木材表面を触ってみてしっとりとしているようであれば含水率が 25～30%であると推測されます。雨のあたらない風通しのよい場所で干し、不燃木材を乾燥させてください。含水率が 15%以上で塗装しますと、白華やボケなどの塗膜不良が生じ、不燃薬剤が析出する可能性がございますのでご注意ください。また、降雨時や、降雨後、梅雨の時期などの高温状況で塗装を行いますと、不燃薬剤が水分で析出し、白華やボケが起こる可能性がございます。

●この製品は内装用途にご使用ください。直接雨や光のあたる外部では十分な耐久性が得られないことがありますのでご注意ください。

●不燃材料に不燃認定塗料を使用する場合でも、塗装品について不燃材料の認定を取得する必要がありますので、ご注意ください。

●塗装を行う際は、弊社塗装仕様書にある塗布量に沿って、塗布量の管理をしっかりと行ってください。塗布量が多すぎる場合、発熱量が基準値を上回る可能性があります。

●木口面にもしっかりと塗装してください。

●全ての不燃薬剤の析出防止を保証するものではありませんので、事前に必ず試してください。

・シンナーは季節により TU-11-P（冬用）、TU-12-P（春秋用）、TU-13-P（夏用）、TU-14-P（真夏用）をご使用下さい。高温多湿時等にブラッシング現象が発生する場合は、TU-39（リターダー）を 10%程度加えて下さい。5℃以下では乾燥が極端に遅くなるため塗装を控えて下さい。

・塗料使用後は必ず密栓をし、冷暗所で保管して下さい。

・ご使用前には塗料をよく攪拌してから配合して下さい。

製品の取り扱いに当っては安全データシート（SDS）に従って下さい